



糊ずれの定義：

接着剤が車体塗装面に付着した際、ビニールフィルムを通して不均一な境界線が見える状態、または施工時の繰り返し剥離により局所的に接着剤が粘着性を帯び、凹凸感のある質感が生じる状態を指します。これらの状態を糊ずれと呼びます。

糊ずれの原因：

車両用カラーチェンジングビニールフィルムや塗装保護フィルムの製造工程において、裏面の接着剤厚は均一です。しかし施工時に複数回の剥離・位置調整を行うと、塗装面への接着剤の付着が不均一になり、糊ずれが目立つ原因となります。

過度な加熱。接着剤とフィルム表面の接着工程で過度に加熱すると、フィルムが過剰に軟化します。この状態でフィルムを伸ばすと、接着剤層がずれて厚みが不均一になり、糊ずれが発生します。

その他の誤った施工方法（気泡を強く押しつぶす、ビニールフィルム表面を過度にこする等）も原因となります。

糊ずれが発生した車体カラーチェンジングビニールフィルムの解決策：

消泡剤を正しい消泡剤施工方法で使用してください。

- (ジョンソン・エンド・ジョンソン ベビーボディウォッシュ (青ボトル) = 8:2~9:1)

ビニールフィルムは複数回の貼り直しを避け、一度で施工すること。

スクリーナーの角でビニールフィルム表面をこすらないこと。適度な力を加え、過度な施工圧力を避けること。

糊ずれの発生を最小限に抑えるため、フィルムを車体塗装面に可能な限り密着させて伸ばすこと。

過度な加熱は避けてください。フィルム温度の上昇は糊ずれ発生の可能性を高めます。

スクリーナー操作の不適切による軽微な糊ずれは、数日間日光に晒すことで弱まるか消失することが多いです。

糊ずれが発生した車体塗装保護フィルム (PPF) の解決策：

PPF施工専用設計の施工液を使用し、施工プロセスを容易にし糊ずれを防止してください。

スクリーナー使用時は、一動作で余分な液体を除去し、複数回の拭き取りを最小限に抑える。過度な力を加えないこと。

軽微な糊ずれが発生した場合、フィルムを剥がして再施工するのではなく、自然乾燥または日光に当てることで、糊ずれの軽減または自然消失を促す。