**7665 ポリメリックカーラッピング用デジタルプリントフィルム**

**製品概要**

UNIFOL 7665 ポリメリックカーラッピング用デジタルプリントフィルムは、デジタルプリントして２D曲面や車のボディに施工するのに最適な製品です。とくに、２D曲面の多いコマーシャルラッピングのほか、レーシングカーや痛車などの、デコレーション・カーラッピング用として、あるいは、２D曲面のある中期・長期屋外サインとしても活用でき、広い用途に使用可能です。

**用途**

UNIFOL 7665 ポリメリックカーラッピング用デジタルフィルムは２D曲面を含む複雑な曲面に高耐候性のハイパーフォーマンスで、カーラッピングの他、中期・長期の屋外サインにも適用可能です。特性を最大限に生かすため、ラミネートフィルムは**Unifol 7652 - 7653** ポリメリックラミネーションフィルムの使用を推奨します。

**離型紙**

特別に製造された安定した品質の138g/㎡、片面シリコンコートのクラフトペーパー。

**糊**

溶剤系透明アクリル強粘着糊。

**印刷方法**

7665 ポリメリックカーラッピング用デジタルプリントフィルムは、エコソル、UV及び、ラテックスプリンタで

プリント可能です。

**技術情報**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **特性** | **テスト規格** | **値** |
| **フィルム厚\***  **(糊と離型紙を含まず)** | ISO 4591:1992 | 0,065mm (65micron) |
| **粘着力 \*\*** | FINAT TM 1  (Stainless Steel) | 初期粘着力 >8 N/25 mm  20 分後　　　 >12 N/25 mm  24 時間後　 >16 N/25 mm |
| **破断強度** | ISO 527-1:2012 | 縦方向 : >16 MPa  横方向: >18 MPa |
| **破断伸度** | ISO 527-1:2012 | 縦方向 : >%160  横方向: >%170 |
| **寸法安定性**  **(150x150 mm / 48 hour / 70°C)** | FINAT 14 / Steel | < 0,2 mm |
| **サービス温度** |  | -30°C ile +90°C |
| **施工温度** |  | > +10°C |
| **保管期間 \*\*\*** |  | 2 年 |
| **耐候性** | 中部ヨーロッパの平均的気候を条件に、南向き垂直懸架。 | 屋外 5 年 (印刷前)  屋内 期限無し |

注：　プリントした場合は、ラミネートをする前に最低24時間乾燥させてください。

**【注意】**

**施工前には、施工面は埃、粉、オイルなど、接着力に影響のあるものをすべて完全にクリーニングしてください。塗装したての場合は、最低2週間の乾燥期間を設けてください。いかなる施工もUnifol Application Guideに沿って行ってください。　上記情報はあくまで参考情報であり、保証をするものではありません。広い面積の案件や、様々な用途については、お客様にて必ず、事前にテストの上、確認をしてご使用ください。中部ヨーロッパの平均的な気候で南向き垂直懸架という条件でも、施工する技術やその他の条件にも大きく左右されますので、サービスライフについての保証は一切ありませんので、御注意ください。UNIFOL-UNICASTブランドはBES REKLAM A.Ş.社の登録商標です。**

**\* 平均 %3**

**\*\* 中部ヨーロッパの平均的気候で、南向き垂直懸架を前提として測定。**

**\*\*\* オリジナルの梱包で、温度２３℃、湿度５０％を条件として。**

**ロスに対する補償については、UNIFOLの技術チームの検査を必要とします。製造上のミスとUNIFOL LABORATORIESの確認を得られた場合は、保証に応じますが、その場合でも、インク、消耗品、人件費、クリーニング、施工費用など人件費などの、製品のコスト以外の保証はありません。Unifol application guide は正規販売代理店ないし、以下のWeb Siteから入手できます。** [**www.unifol.com.tr**](http://www.unifol.com.tr)